

## EPOKSİ SELF LEVELLING ZEMİN KAPLAMA ŞARTNAMESİ

### ÖZL.DÖK-01 : Epoksi reçine ile Zemin kaplaması yapılması

Aşağıda tarif edilen yapım şartlarında, mevcut şap üzerine, 3 mm. kalınlığında epoksi zemin kaplaması yapılması işidir.

**Ölçü:** Projesindeki boyutlar üzerinden kaplama alanı hesaplanır. (m<sup>2</sup>)

### Polymex Self Levelling Epoksi Kaplama Şartnamesi

#### 1. Epoksi Kaplama Yapılacak Beton Yüzeyler:

Epoksi kaplama yapılacak beton basınç dayanımının 25 N/mm<sup>2</sup> ve beton yüzey çekme dayanımının 1,5 N/mm<sup>2</sup> ve üzeri olması gerekmektedir. Çekme dayanımı kontrolü çekme test cihazı (Pull Off Çekme Test Cihazı) ile yapılmalıdır. Oluşabilecek çekme gerilmelerine karşı çift kat çelik hasır veya projesine uygun donatılarının yerleştirilmiş olması gerekir. Epoksi uygulama yapılacak yüzeyde yüzey sertleştirici kullanılmamalıdır. Yüzey, perdah makinesinde tepsi takılı haldeyken düzgün bir şekilde perdahlanmalı, pürüzsüz ve dalgalanma olmayan bir yüzey elde edilmelidir. Çatlak kontrolü için genel mühendislik kuralları çerçevesinde derz kesim işlemi yapılmalıdır. Polymex Epoksi boya veya epoksi kaplama yapabilmek için betonun bağıl nem oranının %4'ün altında olması gerekir. Yani; mevsim ve ortam koşullarına bağlı olmakla birlikte beton dökümünden itibaren en az 4 hafta geçmelidir. Gerekli nem koşulları ve bekleme süreleri sağlanamıyorsa, farklı astar ve kaplama sistemleri değerlendirilmelidir. EPOKSİ SELF LEVELLING ZEMİN KAPLAMA ŞARTNAMESİ

#### 1.1. Sıcaklık ve Nem:

Epoksi uygulaması için, ortam ve beton yüzey sıcaklığı +10°C ile +30°C aralığında olmalıdır. Beton nem oranının koşulsuz %4 ve altında, ortamdaki bağıl nem oranının %80'nin altında olması gerekmektedir. Bağıl nemin; yoğunlaşma sıcaklığının altında olması gerekmektedir. Beton nem oranı nemölçer kullanılarak ölçülmeli, gerektiğinde ortam sıcaklığı yükseltilmelidir. EPOKSİ SELF LEVELLING ZEMİN KAPLAMA ŞARTNAMESİ

#### 2. Yüzey Hazırlığı Yapılması:

Epoksi kaplama isinin birinci adımı olarak; gevsek parçacıkların, düşük mukavemetli serbest tabakasının alınması ve yüzeyin pürüzlendirilmesi amacıyla, yüzey hazırlığı yapılacaktır. Yüzey hazırlığı, vakumlu bilyeleme makinesi (Blastrac) ile yapılmalıdır. Piyasada sıklıkla kullanılan; mermer silim makinesi, elmas uçlu el makineleri veya rotatiger, yüzey hazırlığında kullanılmayacaktır. Ancak, Blastrac'ın giremediği makine dipleri, kenar köşelerde ve yüzeydeki yüksek yerlerin siliminde bu aletler kullanılabilir. Aderansı azaltacak veya engelleyecek; her türlü toz, boya, yağ, gres benzeri kir yüzeyden temizlenecektir. Yağın çok derinlere islediği tabakalar var ise bu tabakaların kaldırılması gerekebilir. Yağlı bir yüzeye epoksi uygulaması yapılmaz. Yüzeyler sağlam, temiz, pürüzlü ve açık gözenekli bir hale getirilir. Kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilecektir. Hazırlanmış yüzeylere bir sonraki aşamada epoksi astar uygulaması yapılacaktır. Epoksi astar yüzey ile yapılacak kaplama arasındaki bağlayıcı katmandır. Astarın görevini yapabilmesi, betona tutunabilmesi için yüzey hazırlığının tekniğine uygun bir şekilde yapılması çok önemlidir.

### **2.1. Yüzey Tamiratu Yapılması:**

Çukur, çatlak, kırık, segregasyon gibi hatalar epoksi astar ve epoksi harç ile yapılır. 4-5 mm den daha derin ve büyük alanlı tamiratlar epoksi kaplamaya uygun çimento esaslı tamir harçları ile de yapılabilir. Çatlakların derin olması ve zeminden su gelme tehlikesi var ise epoksi enjeksiyon yapılarak çatlak kesidinin doldurulması gereklidir. Çatlakların zaman içinde hareket ederek kaplamaya yansması olasılığı var ise, cam elyaf ile güçlendirerek tamirat yapılması konusu değerlendirilmelidir. Bazı durumlarda epoksi enjeksiyon ile nem ve su transferi engellenememektedir. Bu durumlarda çatlak kesidini ve altındaki boşlukları dolduracak reaktif poliüretan enjeksiyon uygulaması yapılmalıdır. Bu durumda epoksi uygulama yapmadan önce uyulması gereken nem şartlarına ve bekleme sürelerine dikkat edilmelidir. EPOKSİ SELF LEVELLING ZEMİN KAPLAMA ŞARTNAMESİ

### **3. Malzemelerin Karıştırılması:**

Epoksi malzemeler karıştırılırken düşük hızlı (300-400 dev/dk) bir karıştırıcı kullanılmalıdır. Döner kovalı, kanallı veya düz tip bir karıştırıcı kullanılabilir. Serbest düşmeli karıştırıcılar kullanılmamalıdır. Polymex Epoksi malzeme hazırlanırken önce A bileşeni (epoksi reçine) düşük devirli karıştırıcı ile karıştırılır, karıştırma işlemi devam ederken yavaş yavaş B bileşeni (epoksi sertleştirici) üzerine ilave edilir ve malzeme homojen hale gelinceye kadar 3 dakika boyunca karıştırma işlemi sürer. A ve B bileşenleri karıştırıldıktan sonra eğer kuvars ilave edilirse karıştırma işlemine 2 dakika daha devam edilir. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için malzeme gereğinden fazla karıştırılmamalıdır.

### **4.Polymex-Prc Epoksi 999 Epoksi Astar Uygulaması: 600,GRAM**

Temizlenmiş, çatlak ve derz tamiratu yapılmış, nem ve su sorunları olmayan betonarme yüzey, epoksi astar atılmaya uygun hale getirilmiştir. Yüzeve solventsiz epoksi astar uygulanır. Malzeme sarfiyatı yüzey koşullarına göre değişiklik göstermektedir. Polymex Solventsiz epoksi astar, yüzeye rulo ile tek kat emprenye edilmelidir. Astar üzerine kuvars kumu serpilecektir. Epoksi astar; boşlukları doldurur, yüzeyin darbe ve kimyasal direncini artırır, aynı zamanda kendisinden sonra gelen katların yüzeye yapışmasını sağlar.

### **4.1. Polymex 5022 Epoksi Ara Kat Uygulaması: 900,GRAM**

Solventsiz epoksi astar uygulanan yüzeyler nem, toz ve hava akımından korunmalı. Herhangi bir şekilde yaya veya araç trafiğine açılmamalıdır. Hava ve ortam sıcaklığına bağlı olarak astar uygulamasından 6-24 saat sonra üzerine solventsiz epoksi kaplama malzemesi dolgulu olarak, istenilen renkte ve mala ile uygulanır. Uygulama yapmadan önce üzerine kuvars kumu serpilmiş yüzey üzerindeki gevsek malzemeler endüstriyel süpürgeler yardımı ile süpürülerek alınır.

### **4.2. Polymex 5002 Sonkat Self Levelling Epoksi Kaplama Son Kat :2,250,KG**

Solventsiz epoksi ara kat uygulanan yüzeyler nem, toz ve hava akımından korunacak, herhangi bir şekilde yaya veya araç trafiğine açılmayacaktır. Hava ve ortam sıcaklığına bağlı olarak ara kat uygulamasından 6-24 saat sonra üzerine solventsiz self levelling epoksi kaplama malzemesi uygulanır. Polymex Self levelling epoksi kaplama, istenilen renkte, taraklı mala veya seviye tarağı ile uygulanır ve hava kabarcıkları kirpi rulo ile alınır. Toplamda 3 mm. kalınlık elde edilecektir. Uygulama bittiğinde pürüzsüz çok düzgün ve parlak bir yüzey elde edilir. Hava ve ortam sıcaklığına bağlı olarak, uygulama alanı 16-30 saat içinde yaya trafiğine açılabilir.

### **5. Genel Notlar:**

- Bütün pencere ve kapılar yerleştirilmiş ve kapalı olacaktır.
- Yüzeyde su sızıntısı olmamalıdır.

